

Réparations rapides et rentables effectuées dans les brèches d'étanchéité d'une chambre à filtres

Industrie chimique ARC 858, CFW-CR et CS2 Etude de cas pour l'ARC

Défi

Problème

Une potentielle fuite de poussière chlorée dans une chambre à filtres d'une usine chimique a été détectée au cours de la première semaine d'un arrêt pour maintenance de deux semaines. La réparation conventionnelle par découpe/soudage nécessitait 10 jours et impliquait un échafaudage et des autorisations de travail à chaud. Les coûts estimés de la réparation étaient de 180 000 \$.

Objectifs

Réparer les murs corrodés de la chambre à filtres de manière plus économique dans le temps d'arrêt pour maintenance de deux semaines.

Cause initiale

Les murs corrodés dans une structure de chambre à filtres libéraient de la poussière chlorée.



Structure de chambre à filtres avec une brèche corrodée.

Solution

Préparation

La surface a été nettoyée avec un outil électrique pour obtenir un état de surface SP 10. Le composé de contrôle de l'abrasion Chesterton® ARC 858 a été utilisé comme composé de profilage pour lisser les surfaces en acier très piquées avant l'application de couches de fibre de carbone.

Application

Cinq couches de **Chesterton ARC CFW-CR** ont été utilisées pour réparer les brèches après le nettoyage. Une fois les brèches scellées et durcies, une couche de finition protectrice de **revêtement Chesterton ARC CS2** a été appliquée et durcie pour aider à garantir une résistance chimique maximale.



ARC CFW-CR appliquée sur la brèche après préparation.

Résultats

Fiabilité accrue

L'usine a pu satisfaire aux exigences de reprise sans perte de temps. Aucun signe de fuite n'existait au démarrage et le client a économisé plus de 150 k\$ en coûts de réparation traditionnelle.

Les réparations avec l'ARC CFW-CR coûtent 35 k\$ en matériaux et en main-d'œuvre, et ont permis des réparations structurelles sur site sans échafaudage coûteux en argent et en temps, et sans découpe/ soudage nécessitant beaucoup de main-d'œuvre.

\$ = USD



ARC CS2 appliqué comme couche de finition sur les réparations avec du CFW-CR.

FR602215

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. AU. Chesterton Company noffre aucune garantie, directe ou indirecte, y compris les garanties de vente et de performance concernant les utilisations spécifiques. Toute responsabilité est limitée seulement au remplacement du produit. Toute image contenue dans le présent document l'est uniquement à des fins d'illustration générale ou esthétiques et ne fournit aucune consigne, information de sécurité, de manutention ou d'utilisation, ni aucun conseil concernant tout produit ou déquipement. Veuillez vous reporter aux fiches de données de sécurité, aux fiches techniques et/ou à l'étiquette du produit pour une utilisation, une manutention et une élimination sûres des produits, ou consultez votre représentant Chesterton local.

A.W. Chesterton Company 860 Salem Street, Groveland, MA 01834 USA

3/25
© 2025 A.W. Chesterton Company.
® Marque déposée, propriété exclusive de A.W. Chesterton Company aux Etats-Unis et dans d'autres pays, suuf mention contraire. Chesterton.com

